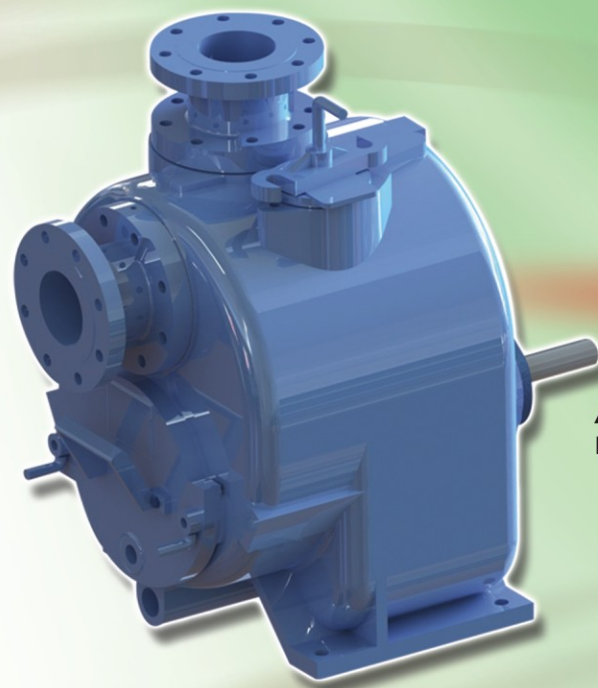




شرکت آبران صنعت

تولید کننده دیزل پمپ های خودمکش (SP)



ABRAN SANAT Co.
Manufacturer of Pumps & Spare parts



Self-priming pumps are inherently designed to allow the pump to re-prime itself typically under lift conditions. These pumps are very effective to the end user in that they will eliminate the need for foot valves, vacuum and ejector pumps which can become clogged or be impractical to use for prolonged or remote operation. Although the pump itself is designed to accomplish this task, it is important to understand the principle of how self-priming is achieved so that the piping system can be designed so as not to conflict with this function.

A self-priming pump, by definition, is a pump which will clear its passages of air if it becomes air bound and resume delivery of the pumpage without outside attention. To accomplish this, a charge of liquid sufficient to prime the pump must be retained in the casing or in an accessory priming chamber

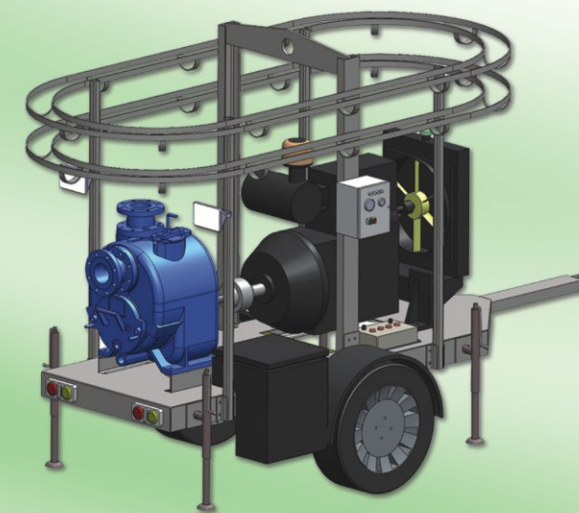
WORKING PRINCIPLE



The pump is normally placed dry above or aside the liquid. On these cases the suction Line contains air. The self-priming pump will evacuate all the air. The vacuum produced as the impeller rotates **2** draws air **1** into the pump where it is mixed with the liquid already contained in the pump casing. The air/liquid mixture is driven to the discharge side where the air separates out and is expelled through the discharge port **3** while the liquid, due to the higher gravity, falls back and is reused in the suction side through a small passage.

When all the air has been evacuated from the suction line the liquid is pumped, even if air-laden. the high suction port keeps enough liquid inside the casing to allow re-priming any time. The check-valve in the suction port **4** avoids a backflow of the liquid and reduces priming time.

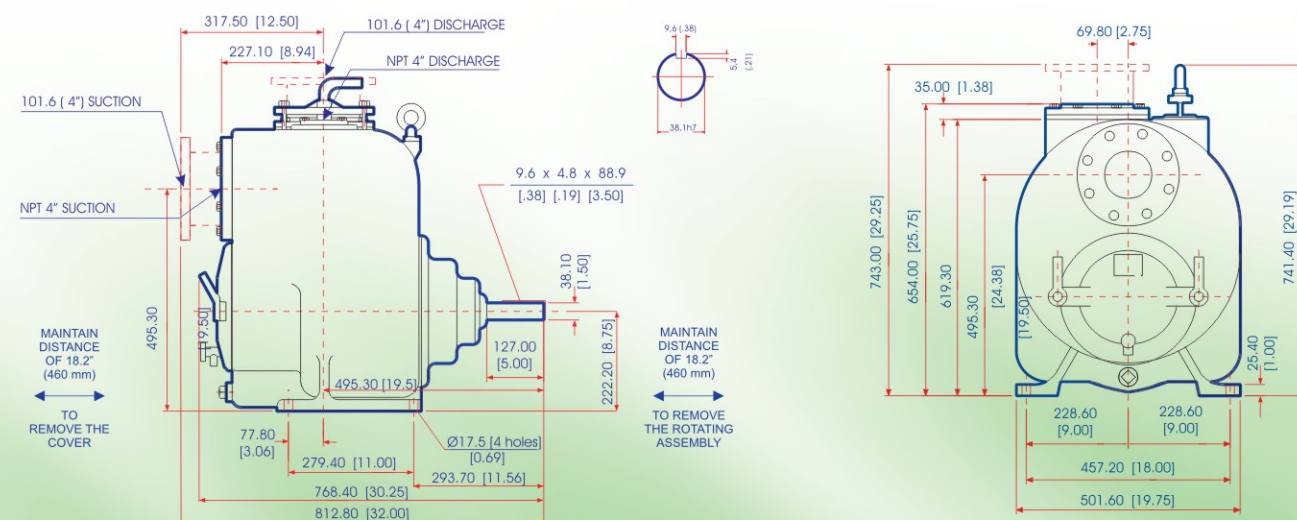
Abran Sanat's self-priming pumps are easy to operate and service. They can run high and dry above the liquid level, so maintenance can be completed quickly and easily. We manufacture a full line of these versatile self-priming pumps specially designed for dirty water, limited solids and clear liquids applications. Self-priming pumps are available as basic units or may be flex-coupled, V-belt driven or engine mounted.



تهران، خیابان سمیه، شماره ۱۹۲، طبقه سوم
تلفکس: ۸۸۸۴۱۹۳۹ - ۸۸۳۰۷۲۳۰ - ۸۸۳۰۴۱۷۳
۸۸۸۳۲۷۰۴ - ۸۸۸۳۰۹۹۵ - ۸۸۳۰۳۹۹۱

3rd Flr., No.192, Somayeh St., Tehran, Iran
Telefax: (+98 21) 88304173 - 88307230 - 88841939
88303991- 88830995 - 88832704

● rezaianca@yahoo.ca info@abransanatco.com



جدول راهنمای انتخاب پمپ :

Model	Speed RPM	Capacity (m3/hr)	Head (m)	Power (HP)	Max Solids (mm)
P-2	1150-2900	10-42	6-36	1-10	44.45
P-3	650-2150	10-100	4-34	1-20	63.5
P-4	650-1950	20-160	4-34	1-30	76.2
P-6	650-1550	25-300	4-34	2-40	76.2
P-8	650-1350	50-600	4-34	7.5-75	76.2
P-10	650-1450	100-750	5-40	10-100	76.2
P-12	650-1250	100-1250	5-42	20-125	76.2
H-3	850-2150	10-85	10-62	1.5-25	20.63
H-4	850-2150	20-148	10-58	3-40	28.57
H-6	850-1950	40-300	5-57	5-75	31.75



دیزل پمپ نصب شده بر روی شاسی چرخدار (سیار)

این پمپها پس از کوبله شدن با موتورهای دیزلی با مارکهای معتبر نظیر پرکینز ، ولوو و ... بصورت مجموعه کامل دیزل پمپ بر روی تریلر چرخدار نصب شده و مجموعه بنا به نیازدر خواست کننده مجهز به کلیه شیلنگ های مکش و رانش ، جعبه نگهداری ابزار ، باتری خشک ، استارت الکتریکی و تابلو کنترل ، پرژکتور جهت روشنایی جکهای ایمنی و ... می باشد.

یکی از محصولات این شرکت دیزل پمپهای خودمکش سیار با سایزهای مختلف بوده که در منابع نفت و همچنین آب و فاضلاب کاربردهای فراوانی دارد . پمپ های خودمکش Self Priming بدون نیاز به هواگیری قادر به مکش از عمق ۵ - ۴ متر بوده و بنا به قطر ورودی و خروجی پمپ (۲ تا ۱۲ اینچ) سیال حاوی ذرات جامد با قطر ۷۵ - ۴۵ میلیمتر را جابجا می نماید.

دیزل پمپ های خودمکش (SP)

پمپ های خودمکش لجن کش سری P بر پایه آخرین تکنولوژی ها ساخته شده و به دلیل عملکرد قابل اطمینانشان دارای حداقل ۲۰ سال طول عمر می باشند. این پمپ ها به دلیل مونتاژ ساده و عدم نیازشان به موارد تاسیساتی منظم باعث کاهش چشمگیری در هزینه های سرمایه گذاری و عملیاتی می شوند. این پمپها در سایز ۲ تا ۱۲ اینچ قابل استفاده در پروژه های شهری ، فاضلابی و صنعتی و همچنین انتقال انواع پساب و بطور کلی مواد دارای خورندگی ملایم و غیر فرار می باشد.

ویژگی های اصلی

- ساختار شکیل و عملکرد قابل اطمینان
- دارای ظرفیت مناسب خودمکشی و بدون نیاز به شیر یکطرفه
- قابلیت عبور دادن ذرات بزرگ
- دارای دریچه ای که در صورت گیر کردن پمپ بتوان به راحتی آن را تمیز کرد
- دارای ساختار به شکل سوپاپ یکطرفه که پمپ را به سرعت جهت پمپاژ بعدی آماده می کند
- دارای قابلیت پمپاژ گاز و مایع بطور همزمان
- سرعت چرخش پایین ، عملکرد قابل اطمینان ، عمر طولانی ، نگهداری آسان

شرایط عملکرد

- قابل استفاده در دمای 80°C ، دانسیته 1000 -1300Kg/m3 و PH = 5-9

- قابلیت عبور ذرات جامد با قطر کمتر از 75 mm

- دارای قدرت مکش از عمق حداکثر 7 m بدون نیاز به هواگیری

دارای دریچه بازدید و تمیزکاری پروانه از بیرون پمپ بدون نیاز به بازکردن پمپ و اتصالات لوله ورودی ، برای تمیز کردن پمپ و با تعویض پروانه فقط کافیست که کاور جلویی برداشته شود.

